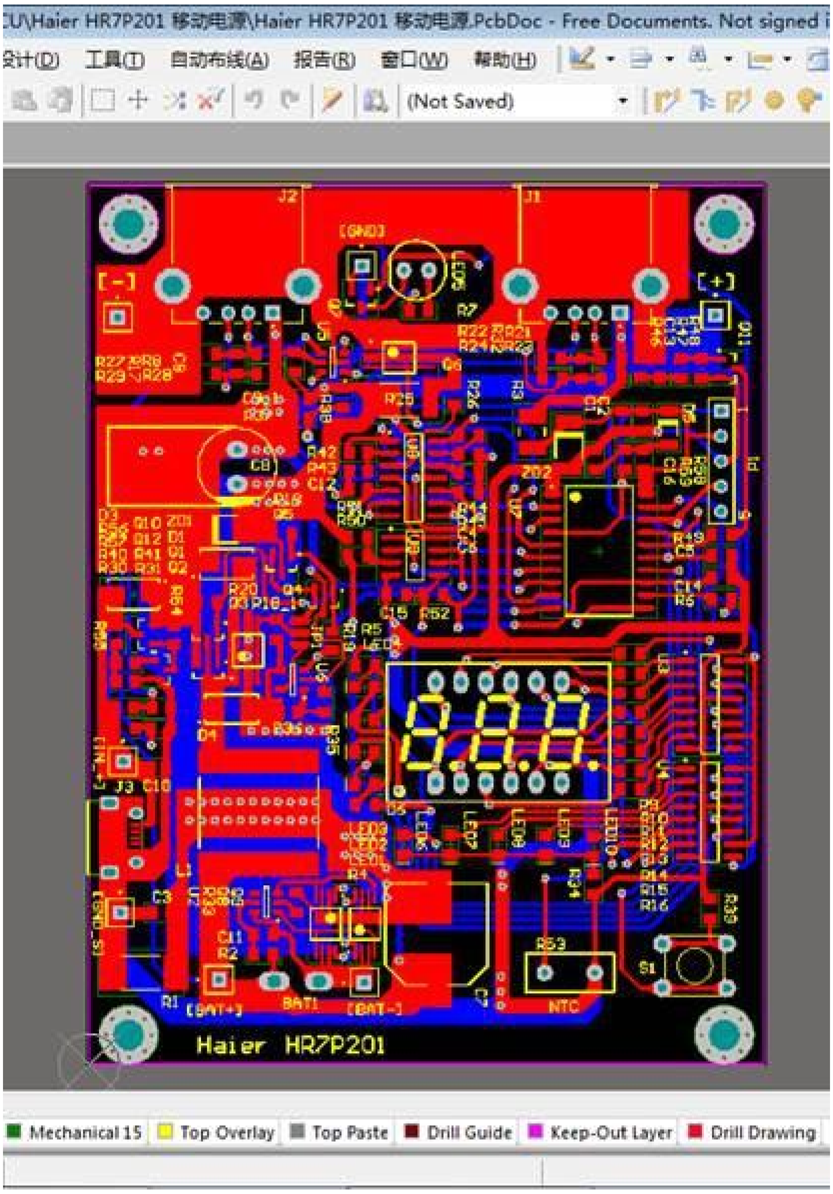
DXP 导出 smt 坐标文件简述步骤

坐标文件是和 SMT 工程师沟通的非常重要的文件.简述步骤如下:

设置左下角为原点;　　文件 --> 制造输出 --> Gernerates pick and place files:

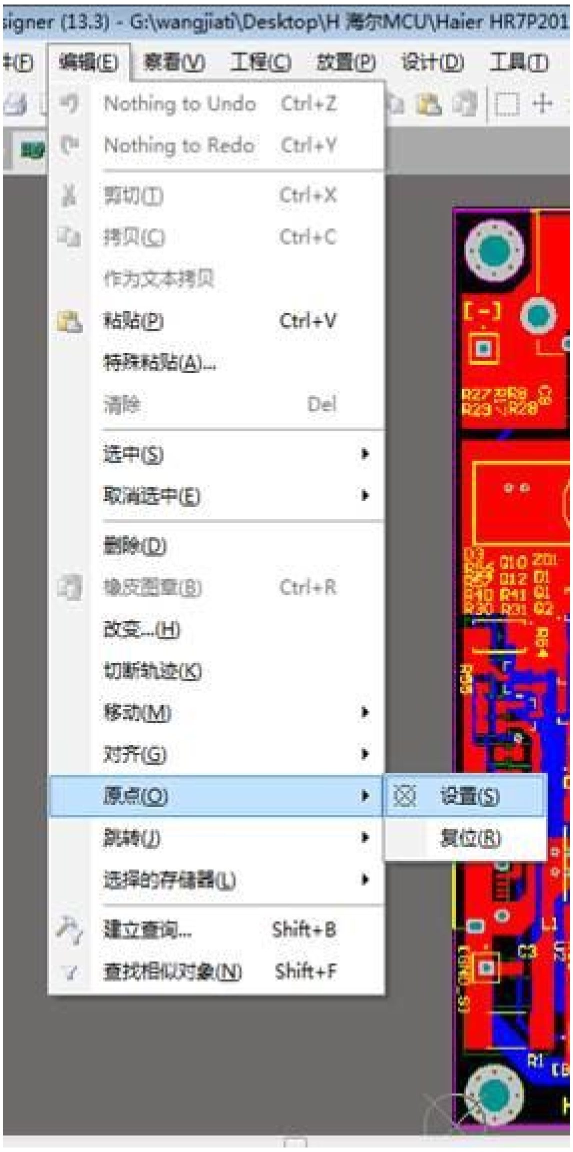
依照以下板子为例**导出 SMT 贴装坐标文件**

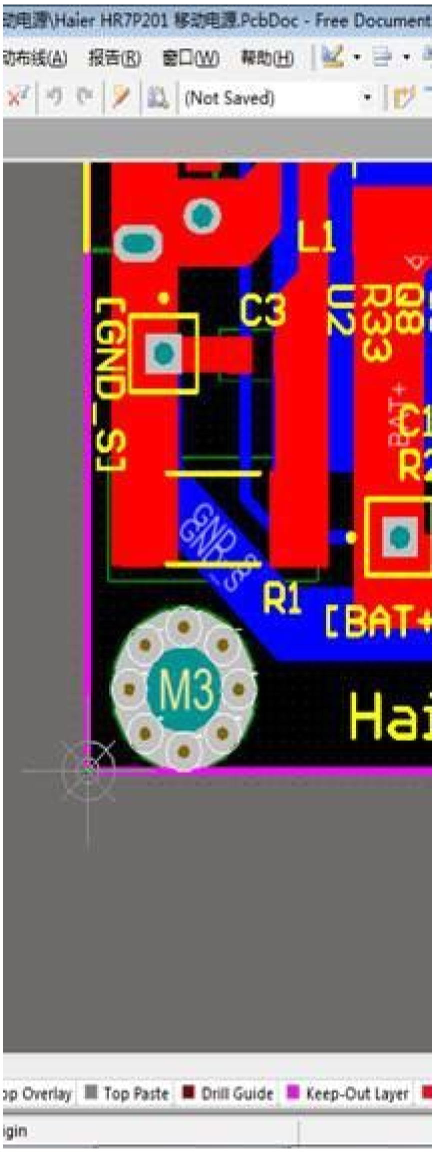

CU\Haier HR7P201 移动电源\Haier HR7P201 移动电源.PcbDoc - Free Documents. Not signed i
设计(D)
工具(T)
自动布线(A)
报告(R)
窗口(W)
帮助(H)
(Not Saved)
Haier HR7P201
Mechanical 15
Top Overlay
Top Paste
Drill Guide
Keep-Out Layer
Drill Drawing

第 0 步:

(设置坐标原点)

编辑 → 原点 → 设置;　默认设置原点在 PCB 左下角

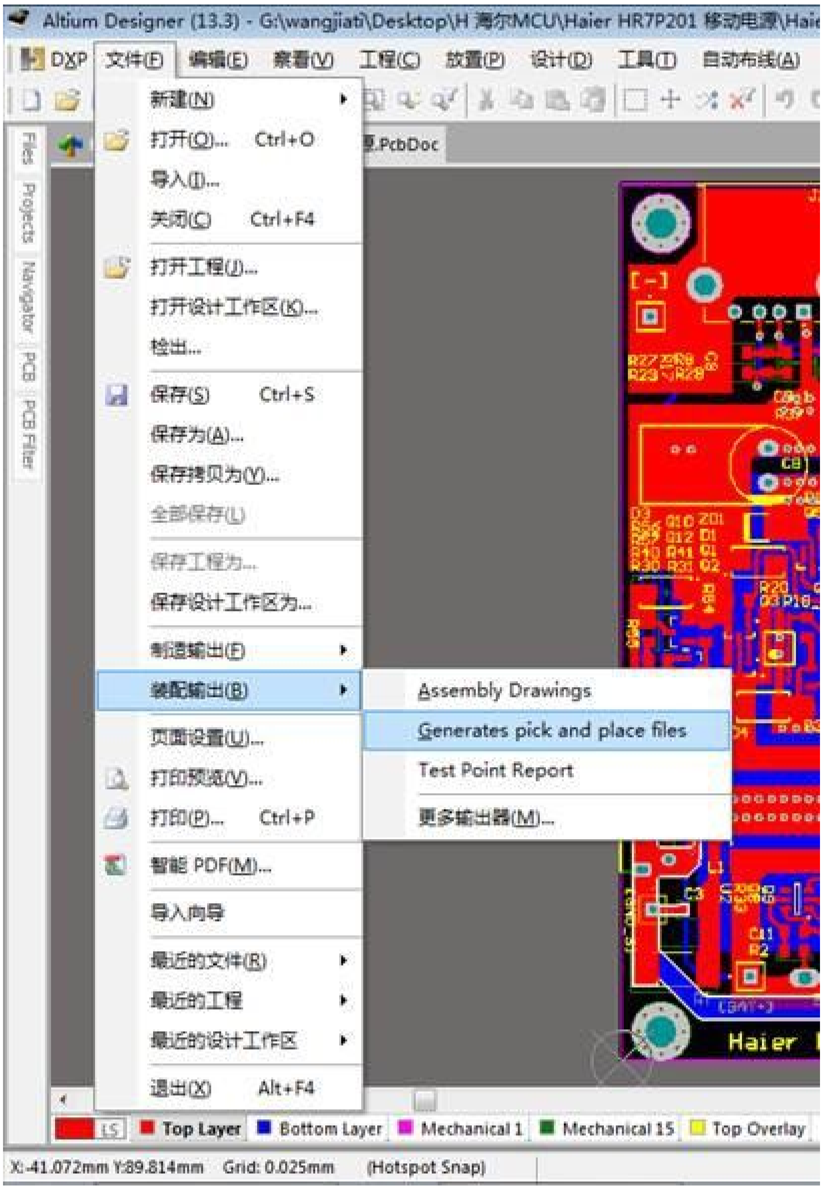

signer (13.3) - G:\wangjiati\Desktop\H 海尔MCU\Haier HR7P201
件(F)
编辑(E)
察看(V)
工程(C)
放置(P)
设计(D)
工具(T)
Nothing to Undo Ctrl+Z
Nothing to Redo Ctrl+Y
剪切(T) Ctrl+X
拷贝(C) Ctrl+C
作为文本拷贝
粘贴(P) Ctrl+V
特殊粘贴(A)...
清除 Del
选中(S)
取消选中(E)
删除(D)
橡皮图章(B) Ctrl+R
改变...(H)
切断轨迹(K)
移动(M)
对齐(G)
原点(O)
跳转(J)
选择的存储器(L)
建立查询... Shift+B
查找相似对象(N) Shift+F
设置(S)
复位(R)


动电源\Haier HR7P201 移动电源.PcbDoc - Free Document
动布线(A)
报告(R)
窗口(W)
帮助(H)
(Not Saved)
L1
C3
U2
R33
Q8
[GND_S]
BAT+
C1
R2
GNR_S
R1
[BAT+
M3
Hai
op Overlay
Top Paste
Drill Guide
Keep-Out Layer
igin

第一步：

(呼出命令)

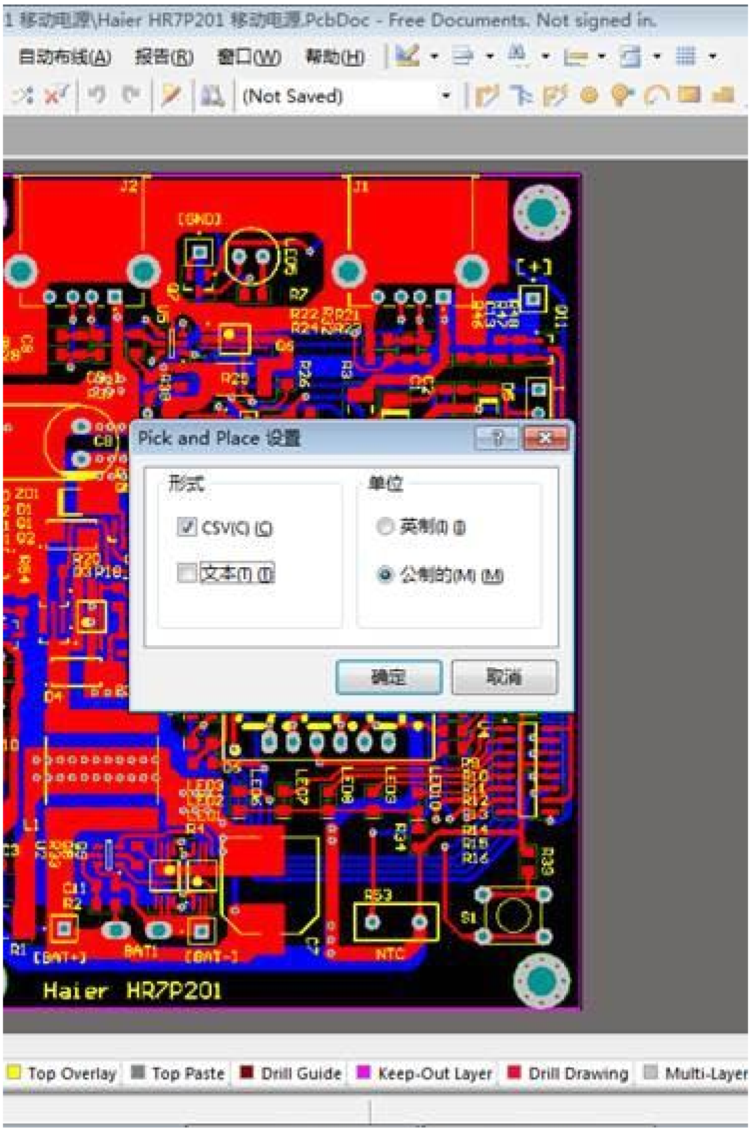
文件 --> 制造输出 --> Gernerates pick and place files


Altium Designer (13.3) - G:\wangjiati\Desktop\H 海尔MCU\Haier HR7P201 移动电源\Haie
DXP
文件(F)
编辑(E)
察看(V)
工程(C)
放置(P)
设计(D)
工具(T)
自动布线(A)
新建(N)
打开(O)... Ctrl+O
导入(I)...
关闭(C) Ctrl+F4
打开工程(J)...
打开设计工作区(K)...
检出...
保存(S) Ctrl+S
保存为(A)...
保存拷贝为(Y)...
全部保存(L)
保存工程为...
保存设计工作区为...
制造输出(F)
装配输出(B)
Assembly Drawings
Generates pick and place files
Test Point Report
更多输出器(M)...
页面设置(U)...
打印预览(V)...
打印(P)... Ctrl+P
智能 PDF(M)...
导入向导
最近的文件(R)
最近的工程
最近的设计工作区
退出(X) Alt+F4
.PcbDoc
Files
Projects
Navigator
PCB
PCB Filter
Haier
Top Layer
Bottom Layer
Mechanical 1
Mechanical 15
Top Overlay
X:-41.072mm Y:89.814mm Grid: 0.025mm (Hotspot Snap)

第二步：

（设置格式和单位）

选 CSV 格式 和 公制 --> 确定 （对话框消失后看第三步）


1 移动电源\Haier HR7P201 移动电源.PcbDoc - Free Documents. Not signed in.
自动布线(A)
报告(R)
窗口(W)
帮助(H)
(Not Saved)
Haier HR7P201
Top Overlay
Top Paste
Drill Guide
Keep-Out Layer
Drill Drawing
Multi-Layer
确定
取消

Pick and Place 设置

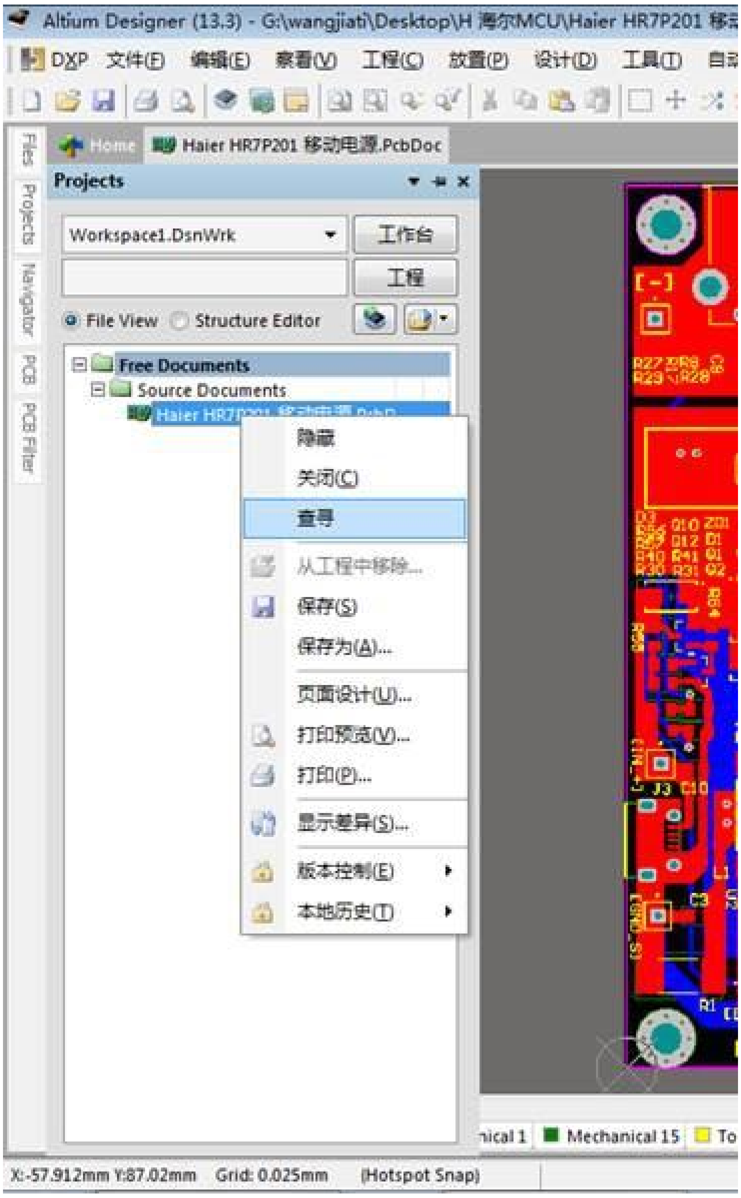
形式
☑ CSV(C) (C)
☐ 文本(T) (T)

单位
○ 英制(I) (I)
● 公制的(M) (M)

第三步：

(查找导出文件存放目录)

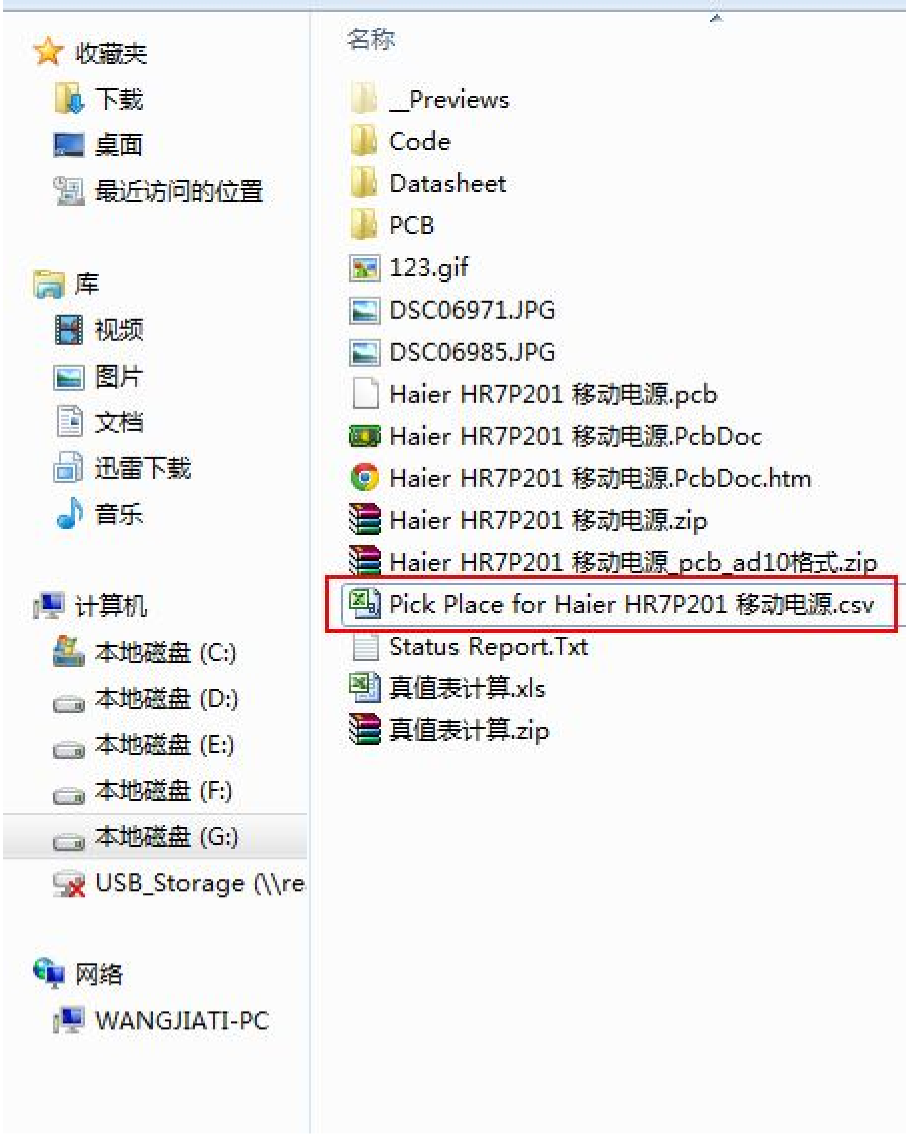
可以用查询功能找出文件目录或者 手动开打 PCB 文件存放的目录


Altium Designer (13.3) - G:\wangjiati\Desktop\H 海尔MCU\Haier HR7P201 移动
DXP 文件(F) 编辑(E) 察看(V) 工程(C) 放置(P) 设计(D) 工具(T)
Home
Haier HR7P201 移动电源.PcbDoc
Files
Projects
Navigator
PCB
PCB Filter
Workspace1.DsnWrk
工作台
工程
File View
Structure Editor
Free Documents
Source Documents
Haier HR7P201 移动电源.PcbD
隐藏
关闭(C)
查寻
从工程中移除...
保存(S)
保存为(A)...
页面设计(U)...
打印预览(V)...
打印(P)...
显示差异(S)...
版本控制(E)
本地历史(T)
Mechanical 15
X:-57.912mm Y:87.02mm Grid: 0.025mm (Hotspot Snap)

第四步:第四步:

(打开或查看输出文件)

这里一个文件名为Pick Place for xxxxxx 的 CSV 格式文件就是刚刚导出的.

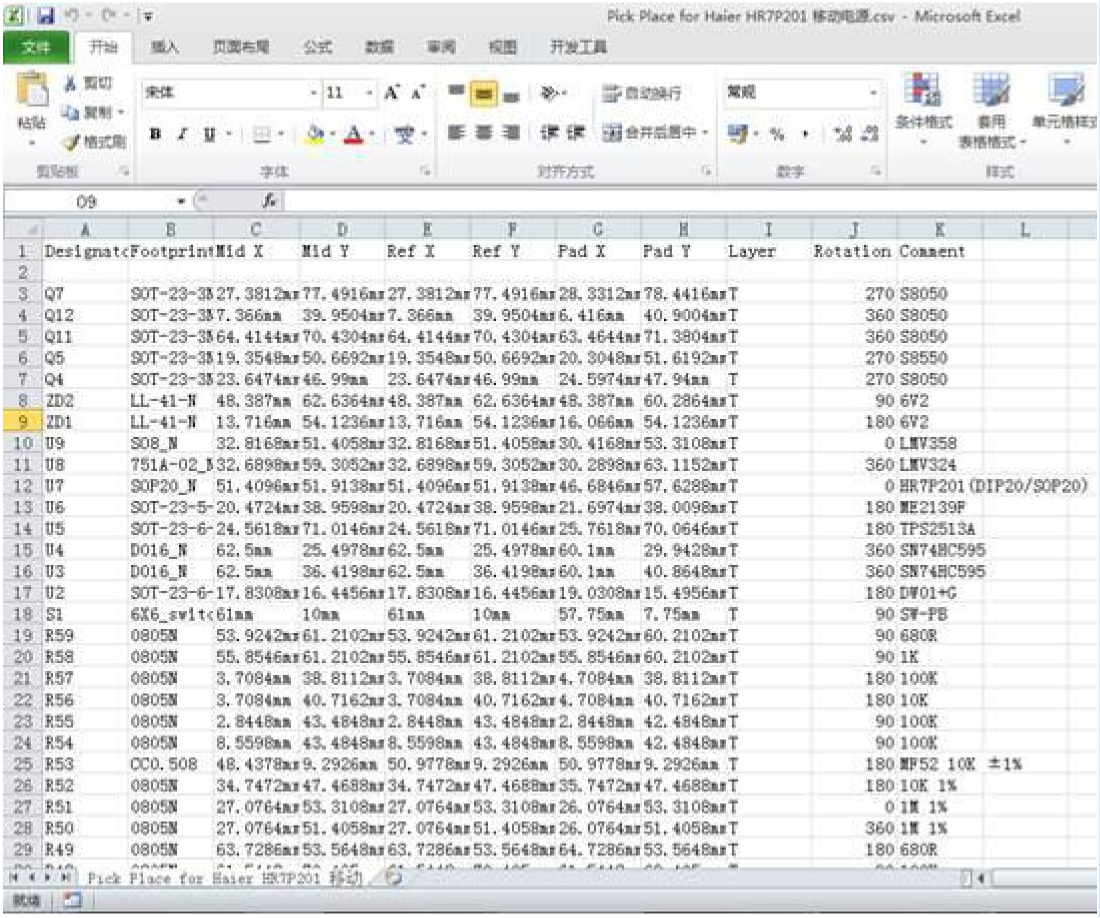

收藏夹
下载
桌面
最近访问的位置
库
视频
图片
文档
迅雷下载
音乐
计算机
本地磁盘 (C:)
本地磁盘 (D:)
本地磁盘 (E:)
本地磁盘 (F:)
本地磁盘 (G:)
USB_Storage (\\re
网络
WANGJIATI-PC
名称
_Previews
Code
Datasheet
PCB
123.gif
DSC06971.JPG
DSC06985.JPG
Haier HR7P201 移动电源.pcb
Haier HR7P201 移动电源.PcbDoc
Haier HR7P201 移动电源.PcbDoc.htm
Haier HR7P201 移动电源.zip
Haier HR7P201 移动电源_pcb_ad10格式.zip
Pick Place for Haier HR7P201 移动电源.csv
Status Report.Txt
真值表计算.xls
真值表计算.zip

简单解说最常用字段用途

Designator 元器件标号；　Footprint 封装；　Mid X 元件中点 X 坐标；　Mid Y 元件中点 Y 坐标；

Layer 元件层；　Rotation 器件旋转角度；　Comment 型号；　（这里的描述是大部分人常说的名词）

（一般来说这份文件的格式都最好不要改动，下一步用户可能使用工具可以直接导入）



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
1	Designat	Footprint	Mid X	Mid Y	Ref X	Ref Y	Pad X	Pad Y	Layer	Rotation	Comment	
2												
3	Q7	SOT-23-3	27.3812m	77.4916m	27.3812m	77.4916m	28.3312m	78.4416m	T	270	S8050	
4	Q12	SOT-23-3	7.366mm	39.9504m	7.366mm	39.9504m	6.416mm	40.9004m	T	360	S8050	
5	Q11	SOT-23-3	64.4144m	70.4304m	64.4144m	70.4304m	63.4644m	71.3804m	T	360	S8050	
6	Q5	SOT-23-3	19.3548m	50.6692m	19.3548m	50.6692m	20.3048m	51.6192m	T	270	S8550	
7	Q4	SOT-23-3	23.6474m	46.99mm	23.6474m	46.99mm	24.5974m	47.94mm	T	270	S8050	
8	ZD2	LL-41-N	48.387mm	62.6364m	48.387mm	62.6364m	48.387mm	60.2864m	T	90	6V2	
9	ZD1	LL-41-N	13.716mm	54.1236m	13.716mm	54.1236m	16.066mm	54.1236m	T	180	6V2	
10	U9	SO8_N	32.8168m	51.4058m	32.8168m	51.4058m	30.4168m	53.3108m	T	0	LMV358	
11	U8	751A-02_	32.6898m	59.3052m	32.6898m	59.3052m	30.2898m	63.1152m	T	360	LMV324	
12	U7	SOP20_N	51.4096m	51.9138m	51.4096m	51.9138m	46.6846m	57.6288m	T	0	HR7P201(DIP20/SOP20)	
13	U6	SOT-23-5-	20.4724m	38.9598m	20.4724m	38.9598m	21.6974m	38.0098m	T	180	ME2139F	
14	U5	SOT-23-6-	24.5618m	71.0146m	24.5618m	71.0146m	25.7618m	70.0646m	T	180	TPS2513A	
15	U4	DO16_N	62.5mm	25.4978m	62.5mm	25.4978m	60.1mm	29.9428m	T	360	SN74HC595	
16	U3	DO16_N	62.5mm	36.4198m	62.5mm	36.4198m	60.1mm	40.8648m	T	360	SN74HC595	
17	U2	SOT-23-6-	17.8308m	16.4456m	17.8308m	16.4456m	19.0308m	15.4956m	T	180	DW01+G	
18	S1	6X6_swit	61mm	10mm	61mm	10mm	57.75mm	7.75mm	T	90	SW-PB	
19	R59	0805N	53.9242m	61.2102m	53.9242m	61.2102m	53.9242m	60.2102m	T	90	680R	
20	R58	0805N	55.8546m	61.2102m	55.8546m	61.2102m	55.8546m	60.2102m	T	90	1K	
21	R57	0805N	3.7084mm	38.8112m	3.7084mm	38.8112m	4.7084mm	38.8112m	T	180	100K	
22	R56	0805N	3.7084mm	40.7162m	3.7084mm	40.7162m	4.7084mm	40.7162m	T	180	10K	
23	R55	0805N	2.8448mm	43.4848m	2.8448mm	43.4848m	2.8448mm	42.4848m	T	90	100K	
24	R54	0805N	8.5598mm	43.4848m	8.5598mm	43.4848m	8.5598mm	42.4848m	T	90	100K	
25	R53	CC0.508	48.4378m	9.2926mm	50.9778m	9.2926mm	50.9778m	9.2926mm	T	180	MF52 10K ±1%	
26	R52	0805N	34.7472m	47.4688m	34.7472m	47.4688m	35.7472m	47.4688m	T	180	10K 1%	
27	R51	0805N	27.0764m	53.3108m	27.0764m	53.3108m	26.0764m	53.3108m	T	0	1M 1%	
28	R50	0805N	27.0764m	51.4058m	27.0764m	51.4058m	26.0764m	51.4058m	T	360	1M 1%	
29	R49	0805N	63.7286m	53.5648m	63.7286m	53.5648m	64.7286m	53.5648m	T	180	680R	